

O forno Infravermelho Híbrido Mecatronics 1700 foi desenhado especificamente para a **Alimentos** e similares e observa características específicas para o cozimento e/ou grelhagem de carnes e aves. Este modelo é híbrido e pode ser adaptado a outras funções mas principalmente ampliado com a inserção de novos módulos de 3 m, aumentando a produção com a mesma qualidade. O sistema inicial de 3 módulos (9 m), do lado da esteira longa de alimentação possui resistências de **cerâmica infravermelho** que tem capacidade de grandes temperaturas, aquecimento imediato e pela característica de suas ondas médias é mais apropriado a cocção. Os dois últimos módulos (3 m) possui **lâmpadas de quartzo infravermelho** de ondas curtas, também com aquecimento imediato, que produzem a coloração da carne e selam impedindo de perder sumo. Estes elementos asseguram o sabor perfeito e a qualidade do alimento produzindo ainda perfeita esterilização. Com regulagens perfeitas de cada campo e redução ou aumento de potência por sistema de controle eletrônico em rampa, reduz acentuadamente o consumo de energia, em relação a sistemas liga/desliga.

### Forno Infravermelho MECATRONICS IR 1700

#### Especificações Técnicas:

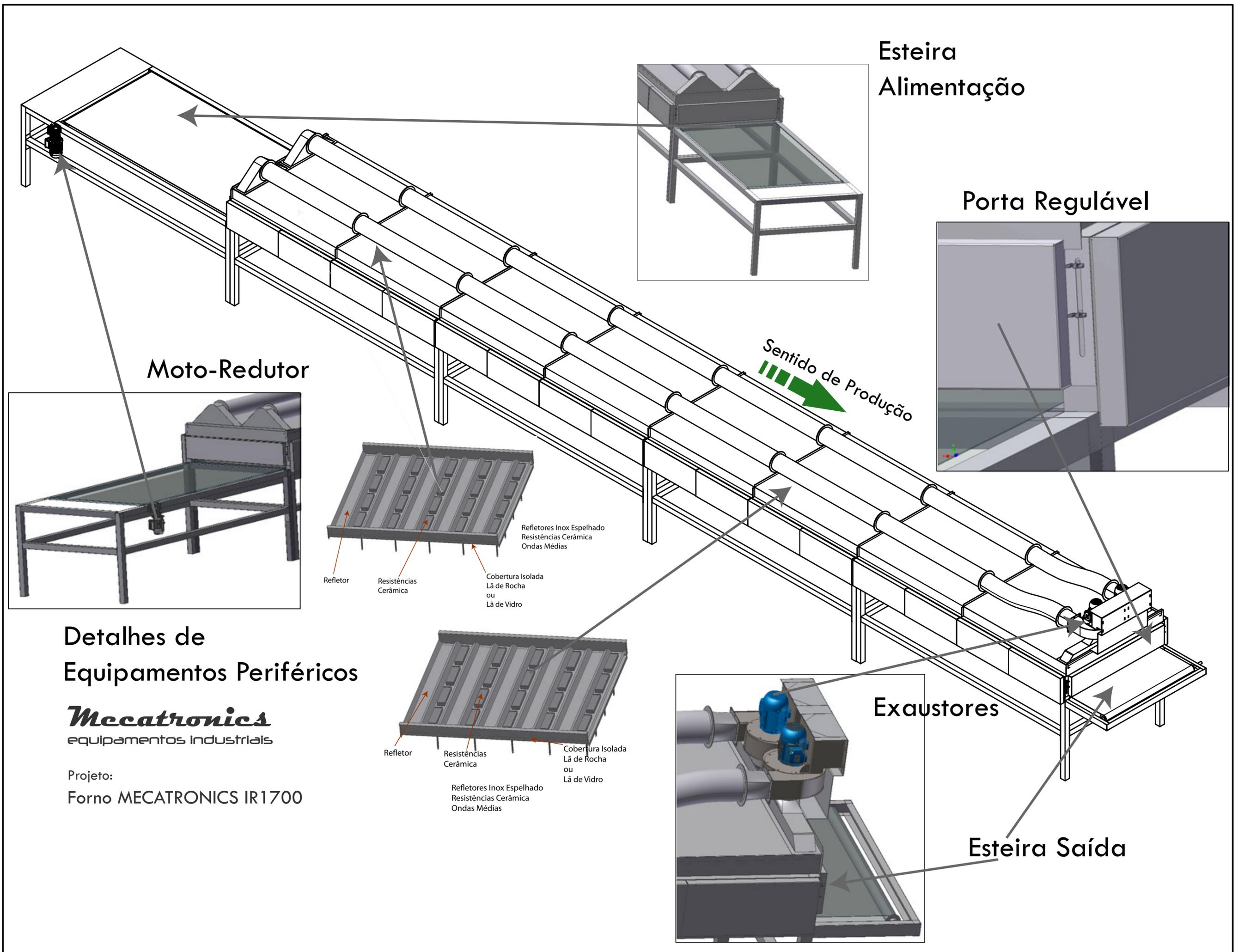
Comprimento total:	15,6 m
Comprimento do Túnel:	12,1 m
Largura Túnel	1,3 m
Largura Esteira:	1,26 m
Largura Máxima:	1,526 m
Altura Máxima:	1,954 m
Peso Estimado:	1.160 kg
Potência:	90 kW

**Mecatronics**  
equipamentos industriais

Projeto:

Forno MECATRONICS-IR1700

OBS As Especificações Técnicas podem ser mudadas para atender requisições específicas da indústria.



Esteira Alimentação

Porta Regulável

Sentido de Produção

Moto-Redutor

Exaustores

Esteira Saída

Detalhes de Equipamentos Periféricos

**Mecatronics**  
equipamentos industriais

Projeto:  
Forno MECATRONICS IR1700

Refletores Inox Espelhado  
Resistências Cerâmica  
Ondas Médias

Refletor

Resistências Cerâmica

Cobertura Isolada  
Lã de Rocha  
ou  
Lã de Vidro

Refletores Inox Espelhado  
Resistências Cerâmica  
Ondas Médias

Refletor

Resistências Cerâmica

Cobertura Isolada  
Lã de Rocha  
ou  
Lã de Vidro

## **MEMORIAL DESCRITIVO Forno tipo Túnel Mecatronics IR17000:**

- 1. Forno em túnel com esteira tipo Grill em aço Inox (1.260 mm x 30.000 mm),**
  - a. Montado em módulos de 3 m cada de aço carbono, isolado com mantas de lã de rocha ou lã de vidro de 50 mm (40 kg/m<sup>3</sup>) com portas 64 basculantes isoladas.
  - b. Sistema de acionamento por eixos com engrenagens de inox para esteiras Grill, e acionamento por moto-reductor de 2 HP.
  - c. Sistema de recirculação de ar quente (1/3 HP) controlado por painel de automação com IHM (Interface Homem-Máquina) e controles de variador de frequência para os motores.
  - d. Controle de quatro zonas de aquecimento por sistema Tiristor com rampa de temperaturas.
- 2. Quatro Módulos de 3 m cada com estruturas em Metalon 2" ½ x 1,5 em aço carbono e perfis cantoneira 2" x 1/8" em aço carbono soldados com solda plasma.**
- 3. Oito coberturas de 1,5 m x 1,3 m isoladas com mantas de lã de rocha ou lã de vidro de 50 mm (40 kg/m<sup>3</sup>) em aço carbono #22 com 80 calhas de aço inox 430 polido em forma trapezoidal 150 mm x 1.300 mm x 65 mm.**
- 4. Duas portas corrediças em aço carbono duplas 1.5 mm isoladas com mantas de lã de rocha ou lã de vidro de 50 mm (40 kg/m<sup>3</sup>)**
- 5. Uma esteira em aço inox 302 tipo Grill (proposta anexada) movida por motoredutor e eixos com engrenagens de aço inox de 1.260 mm x 30.000 mm.**
  - a. Esteira Cobrideira (Flat Flex)
    - a.1. Material Aço Inox 302
    - a.2 Passo de 9,52
    - a.3. Fio 1,80
    - a.4. 15 Gomos
    - a.5 Terminal 6,00 mm
    - a.6 Dois eixos em aço carbono e dez engrenagens em aço inox
    - a.7 Oito Eixos em aço carbono de sustentação do retorno da esteira.
    - a.8 Medidas = 30.000 mm x 1.260 mm
- 6. Um motoredutor Geremia com motor elétrico WEG 2 HP 16:1.**
- 7. Dois exaustores 1/3 HP tipo ciclone de alta capacidade de exaustão.**
- 8. Um sistema de dutos e coletores em aço carbono para recirculação do ar quente.**

**9.** Dez resistências em Quartzo Infravermelho QZRD 2x11x1300mm com comprimento aquecido de 1200 mm 2,4KW/230V.

**10.** 120 pçs Resistencia cerâmica 2FTC 600W/230 V.

**11.** Um painel de automação com IHM – Interface Home Máquina e quatro controles de zona automáticos por Tiristor, dois variadores de frequência para o Moto redutor e exaustores e sistema CLP.

**12.** Opcional Montada sobre rodízios

**13.** Todas as soldas são de tipo plasma de alta qualidade e tenacidade

**14.** Pintura de alta qualidade a prova de calor.

OBS.: Todos os componentes são de marcas de primeira qualidade de mercado, e tem substituição assegurada local.

1.a.1. Os Desenhos e Planos foram desenvolvidos para o cliente segundo referencias internacionais e aprovados.

1.a.2. Os suprimentos dos componentes e materiais abaixo serão efetuados pelo cliente:

1.a.2.1. Perfis Metalon 2" ½ x 1,5

1.a.2.2. Chapas de Aço #22,

1.a.2.3. Cantoneiras diversas 2"x 3/16

1.a.2.4. Chapas Inox Inox 430

1.a.2.5. T Inox Apoio esteira

1.a.2.6. Guarnições Silicone

1.a.2.7. Isolamento 2"- 48 kg/m<sup>3</sup>

1.a.2.8. Esteira Cobrideira (Flat Flex)

1.a.2.9. Um motoredutor Geremia com motor elétrico WEG 2 HP 16:1

1.a.2.10. Dois exaustores 1/3 HP tipo ciclone de alta capacidade de exaustão.

1.a.2.11. Dez resistências em Quartzo Infravermelho EletroThermo QZRD 2x11x1300mm 2,4 kW

1.a.2.12. 120 pçs Resistencia cerâmica EletroThermo 2FTC 600W

1.a.2.13. Um painel de automação com IHM – Interface Home Máquina e quatro controles de zona automáticos por Tiristor, dois variadores de frequência para o Moto redutor e exaustores e sistema CLP.

1.a.2.14. Dobradiças e Puxadores